

Opis

SunLit Intense to seria farb offsetowych przeznaczonych do stosowania w czterokolorowym druku procesowym. Jest polecana w pracach, w których intensywność koloru jest szczególnie oczekiwana. Farba dobrze schnie umożliwiając szybką pracę i dalsze przetwarzanie, szybkie wykańczanie zadrukowanego materiału.

Seria ta jest odpowiednia do druku na wszelkiego rodzaju maszynach arkuszowych, w tym również 8-, 10- oraz 12-kolorowych maszynach z opcją obracania arkusza.

Własności produktu

Farby **SunLit Intense**:

- są dostępne w formie zestawu czterech kolorowych farb procesowych.
- są utrwalane przez absorpcję i utlenianie.
- są farbami freshowymi - nie zasychają w kałamarzach.
- seria barwowa w całości oparta na olejach roślinnych. Nie zawierają olejów mineralnych.
- bardzo dobra odporność na blokowanie w stosie.
- stosowanie jakichkolwiek dodatków do farby nie jest wskazane.
- charakteryzują się znakomitą reprodukcją rastra i dobrym połyskiem oraz bardzo dobrą odpornością mechaniczną.
- mogą być stosowane na wszystkie płyty drukowe na bazie aluminium, w tym płyty CtP oraz konwencjonalne płyty pozytywowe i negatywowe

Zastosowania

SunLit Intense jest przeznaczone do stosowania w druku offsetowym materiałów akcydensowych, reklamowych, druku dziełowego, opakowań. Farba spełnia wymogi norm przemysłowych, w tym EN 71/3 (przepisy dotyczące zabawek) i CONEG (przepisy dotyczące toksycznych metali ciężkich).

Podłoża

Farby **SunLit Intense** nadają się do stosowania na następujących podłożach:

- każdego typu papier powlekany matowy i jedwabisty
- każdego typu papier powlekany z połyskiem
- każdego typu papier niepowlekany („papier offsetowy”)

Możliwość lakierowania

Arkusze drukowane z zastosowaniem farb **SunLit Intense** można powlekać olejowym lub wodnym lakierem nadrukowym.



SunLit® Intense

Gama kolorystyczna

Farby **SunLit Intense** dostarczane są jako farby gotowe do użycia na maszynie. W poniższej tabeli podano informacje dotyczące światłotrwałości i odporności dla 4 barw procesowych:

KOLORY PROCESOWE SunLit INTENSE	KOD PRODUKTU	ŚWIATŁOTRWAŁOŚĆ ISO 12040	ALKOHOL ISO 2836	MIESZANKA ROZPUSZCZALNIKÓW ISO 2836	ZASADY ISO 2836
Black	INT24 S 9800	8	-	-	+
Cyan	INT38 B 9800	8	+	+	+
Magenta	INT39 P 9800	5	+	+	-
Yellow	INT09 G 9800	5	+	+	+

Przechowywanie

Farby **SunLit Intense** należy przechowywać w temperaturze otoczenia wynoszącej 5°C – 35°C. W takich warunkach ich okres przechowywania w nieotwartym pojemniku wynosi co najmniej 12 miesięcy. **Po otwarciu puszek farb nie należy spryskiwać przeciwutleniaczem.**

Bufory

W celu osiągnięcia optymalnych efektów, firma **Sun Chemical** rekomenduje stosowanie produktów **SunFount**:

SunFount® 410

odpowiedni do 5-7% IPA przy normalnej jakości wody

SunFount® 430

odpowiedni do 5-7% IPA w celu zapobiegania ślizgania się wałków

Czyszczenie maszyny poligraficznej

Po zadruku farbami SunLit Titan maszynę można z łatwością oczyścić stosując standardowe zmywacze do maszyn.

SunChemical®

a member of the DIC group

